



BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

37603 Holzminden
Lüchtringer Weg 40

tel: +49 (5531) 61025
fax: +49 (5531) 4237

e-mail: beyergmbh-holzminden@t-online.de
www.beyergmbh.org

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Wickelschneidmaschine Typ WSM 101 / WSM 102

Technische Beschreibung:

Die Maschinen vom Typ WSM 101 (halbautomatischer Betrieb) und WSM 102 (vollautomatischer Betrieb) sind zum Schneiden von Zahn- und Flachriemenwickeln entwickelt. Besonders geeignet sind die Maschinen für die Bearbeitung häufig wechselnder Wickel- und Profiltypen mit jeweils mittleren bis hohen Stückzahlen. Es können alle üblichen Zahnriemen-Profiltypen bearbeitet werden.

Verarbeitungsmaße:

- Max. Wickellänge 5.800 mm
- Min. Wickellänge 130 mm (mit Kleinschneideinrichtung)
- Max. Wickelbreite 750 mm

Maschinengestell:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Wird als Einheit komplett geliefert (steckerfertig)
- Befestigung des Gestells am Boden des Aufstellortes wird empfohlen
- Alle Linearführungen bestehen aus gehärteten und geschliffenen Stahlwellen und darauf rollenden Kugelhülsen

Spannschlitten:

- Vorspannung der Wickel stufenlos einstellbar von ca. 3 kp bis 140 kp
- Antrieb des Spannschlittens durch einen Elektromotor
- Winkelverstellung der Spannwelle (Ø 100 mm)

Werkzeugschlitten:

- Halbautomatische Arbeitsweise bei der WSM 101, durch SPS gesteuert
- Vollautomatische Arbeitsweise bei der WSM 102, durch SPS gesteuert
- Messerbewegung mittels Kugelrollspindel mit elektrischem Antrieb
- Anzeige der Messerposition, der Schnittbreite und Anzahl der Schnitte
- Schneidwerkzeug ist ein feststehendes Rundmesser
- Austauschbarkeit der Werkzeughalter
- Ausführung der Schnittbewegung mittels Handhebel bei WSM 101
- Automatische Ausführung der Schnittbewegung bei WSM 102

Schneidwelle:

- Stufenlose Drehzahlregelung durch Frequenzumrichter 70 bis 450 U/min
- Drehrichtungswechsel der Schneidwelle
- Kunststoffschlauch als Verschleißbezug, Ø 70 mm
- Pneumatisch betätigter Gegenhalter zur Abstützung der Schneidwelle

Zubehör:

- Werkzeug zum Wechsel der Schneidwelle
- Werkzeug zum Wechsel der Schneidmessers
- Schaltschrankschlüssel
- Elektrischer Schaltplan
- Bedienungsanleitung

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Sicherheitsvorrichtungen

- Not-Aus-System
- Mechanischer Messerschutz gegen Berührung
- Automatische limitierung der Spannung des Wickels bei Verwendung der Kleinschneideinrichtung
- Freigabe des Spannens der Wickel nur bei geschlossenem Gegenhalter der Schneidwelle
- Überlastungsschutz aller elektrischen Motore

Sonderzubehör:

- Vorrichtung zum Schneiden kleiner Wickel (ab 130 mm Länge, bis 450 mm Wickelbreite)
- Motorische Winkelverstellung der Spannwellen
- Andruckwalze zusätzlich zur Schneidwelle
- Spezialmesser zum Schneiden von Poly-V-Rippenbändern
- Schneidwellen mit Sonderdurchmessern (40 mm, 50 mm, o. ä.)
- Ersatzmesser zusätzlich (1,6 mm oder 2,2 mm Dicke, Ø 100 mm)
- Werkzeughalter zusätzlich für Schneidmesser Ø 100 mm
- Abweichungen in Schnittbreite und max. Wickellänge auf Anfrage

Abmessungen der Maschine:

Länge: ca. 3.500 mm

Breite: ca. 1.450 mm

Höhe: ca. 1.150 mm

Versorgung/Anschlüsse:

400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz, 16 Ampere

Druckluft: 6 bar



Gesamtansicht WSM 101

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Wickelschneidmaschine Typ WSM 101 / WSM 102

Fotogalerie:



WSM 101 / WSM 102 Bedienelemente



WSM 101 / WSM 102 Display



WSM 101 / WSM 102 Schaltschrank



WSM 101 / WSM 102 Schneidmesser



WSM 101 / WSM 102 Winkelverstellung
Spannwelle (Hand)



WSM 101 / WSM 102 Winkelverstellung
Spannwelle (motorisch)

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Wickelschneidmaschine Typ WSM 101 / WSM 102

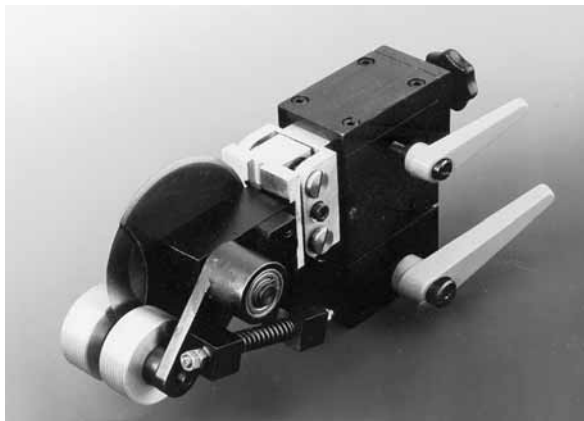
Fotogalerie:



WSM 102 Automatik Bedienelemente



WSM 101 / WSM 102 Umlenkwalzen



WSM 101 / WSM 102 Keilrippenriemenmesser



WSM 101 / WSM 102 Kleinschneidvorrichtung



WSM 101 / WSM 102 Andruckwalze

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Wickelschneidmaschine Typ WSM 100 / WSM 100-B

Technische Beschreibung:

Die Maschine vom Typ WSM 100 / WSM 100-B ist zum Schneiden von Zahn- und Flachriemenwickeln entwickelt. Besonders geeignet ist die Maschine für die Bearbeitung häufig wechselnder Wickel- und Profiltypen mit jeweils kleinen bis mittleren Stückzahlen. Die WSM 100-B erfüllt die gleichen Funktionen, verwendet aber konsequent preiswertere Maschinenteile. Es können alle üblichen Zahnriemen-Profiltypen bearbeitet werden.

Verarbeitungsmaße:

- Max. Wickellänge 5.800 mm
- Min. Wickellänge 130 mm (mit Kleinschneideinrichtung)
- Max. Wickelbreite 750 mm

Maschinengestell:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Wird als Einheit komplett geliefert (steckerfertig)
- Befestigung des Gestells am Boden des Aufstellortes wird empfohlen
- Alle Linearführungen bestehen bei der WSM 100 aus gehärteten und geschliffenen Stahlwellen und darauf rollenden Kugelhülsen

Spannschlitten:

- Vorspannung der Wickel in 4 Stufen ca. 3 kp bis 140 kp
- Antrieb des Spannschlittens durch einen Elektromotor
- Winkelverstellung der Spannwellen (Ø 100 mm)

Werkzeugschlitten:

- Einstellung der Schnittbreite mit Trapezgewindespindel und Handrad
- Digitale Anzeige der Messerposition
- Schneidwerkzeug ist ein feststehendes Rundmesser
- Austauschbarkeit der Werkzeughalter
- Ausführung der Schnittbewegung mittels Handhebel

Schneidwelle:

- Stufenlose Drehzahlregelung durch Frequenzumrichter (70 bis 450 U/min)
- Drehrichtungswechsel der Schneidwelle möglich
- Kunststoffschlauch als Verschleißbezug (Ø 70 mm)
- Handbetätigter Gegenhalter zur Abstützung der Schneidwelle

Zubehör:

- Elektrischer Schaltplan
- Bedienungsanleitung
- Werkzeug zum Wechsel der Schneidwelle
- Werkzeug zum Wechsel der Schneidmessers
- Schaltschrankschlüssel

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Sicherheitsvorrichtungen

- Not-Aus-System
- Mechanischer Messerschutz gegen Berührung
- Freigabe des Spannens der Wickel nur bei geschlossenem Gegenhalter der Schneidwelle

Sonderzubehör:

- Motorische Winkelverstellung der Spannwellen
- Andruckwalze zusätzlich zur Schneidwelle
- Spezialmesser zum Schneiden von Poly-V-Rippenbändern
- Schneidwellen mit Sonderdurchmessern (40 mm, 50 mm, o. ä.)
- Pneumatisch betätigter Gegenhalter der Schneidwelle
- Ersatzmesser zusätzlich (1,6 mm oder 2,2 mm Dicke, Ø 100 mm)
- Werkzeughalter zusätzlich für Schneidmesser Ø 100 mm

Abmessungen der Maschine:

Länge: ca. 3.500 mm

Breite: ca. 1.450 mm

Höhe: ca. 1.150 mm

Versorgung/Anschlüsse:

400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz, 16 Ampere



Gesamtansicht WSM 100 / WSM 100-B

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Wickelschneidmaschine Typ WSM 100 / WSM 100-B

Fotogalerie:



WSM 100 / WSM 100-B Bedienelemente



WSM 100 / WSM 100-B Anzeige der Schnittbreite



WSM 100 / WSM 100-B Schaltschrank



WSM 100 / WSM 100-B Schneidmesser



WSM 100 / WSM 100-B Winkerverstellung
Spannwelle (Hand)

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Schneidmaschine Typ ZSM 150

Technische Beschreibung:

Die Maschine vom Typ ZSM 150 ist zum Schneiden vom Zahnriemen Meterware entwickelt. Es werden jeweils Einzelschnitte ausgeführt, so dass das Coil in zwei Breiten gespalten wird. Es können alle Zahnriemen-Profiltypen bearbeitet werden.

Verarbeitungsmaße:

- Max. Schnittbreite 150 mm
- Max. Coildurchmesser 1000 mm

Maschinengestell:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Wird als Einheit komplett geliefert (steckerfertig)
- Befestigung des Gestells am Boden des Austellorts wird empfohlen
- Alle Linearführungen bestehen aus gehärteten und geschliffenen Stahlwellen und darauf rollenden Kugelbuchsen

Werkzeugschlitten:

- Messerbewegung über Trapezgewindespindel mit Handantrieb
- Digitale Anzeige der Schnittbreite
- Schneidwerkzeug ist ein feststehendes Rundmesser
- Feststellbare Messerposition und Schnitttiefe

Schneidwelle:

- Stufenlose Drehzahlregelung durch Frequenzumrichter
- Drehrichtungswechsel der Schneidwelle möglich
- Kunststoffschlauch als Verschleißüberzug der Schneidwelle
- Fußschalter für Betrieb

Aufrollgestell:

- Klemmung der Hülsen (3") zur Aufwicklung
- Handkurbel zur Aufwicklung (Motorische Aufwicklung als Sonderzubehör)

Zubehör:

- Werkzeug zum Wechsel des Schneidmessers
- Schaltschrankschlüssel
- Elektrischer Schaltplan
- Bedienungsanleitung

Sicherheitsvorrichtungen:

- Not-Aus-System
- Mechanischer Messerschutz gegen Berührung
- Überlastschutz aller elektrischer Motore

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Schneidmaschine ZSM 150

Sonderzubehör:

- Motorische Aufwicklung des geschnittenen Materials
- Ersatzmesser (1,6mm oder 2,2mm Dicke, Durchmesser 100mm)
- Längenmessung des geschnittenen Materials

Abmessungen der Maschine:

Länge: ca. 2500 mm

Breite: ca. 1200 mm

Höhe: ca. 2200 mm

Elektrischer Anschluss:

400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz, 10 Ampere



Gesamtansicht ZSM 150

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Schneidmaschine Typ ZSM 150

Fotogalerie:



ZSM 150 Bedienelemente



ZSM 150 Schaltschrank



ZSM 150 Schneideinheit

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Schneidmaschine Typ BSM 120

Technische Beschreibung:

Die Maschine vom Typ BSM 120 ist zum Schneiden von Zahn- und Flachriemen entwickelt. Besonders geeignet ist die Maschine für das Schneiden kleiner Stückzahlen.

Es kann Wickelware und Meterware geschnitten werden.

Verarbeitungsmaße:

- Max. Schnittbreite 120 mm
- Min. Wickellänge 250 mm

Maschinengestell:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Wird als Einheit komplett geliefert (steckerfertig)
- Aufnahme von Zahnriemencoil am Gestell
- Führungstisch mit seitlichen Anschlägen für Schneidmaterial

Schneidwelle:

- Stufenlose Drehzahlregelung durch Frequenzumrichter (2 bis 10 m/s)
- Drehrichtungswechsel der Schneidwelle möglich
- Distanzbuchsen zwischen den angetriebenen Rundmessern
- Kunststoffhülse auf der Gegendruckwelle
- Handbetätigte Einstellung der Schnitttiefe
- Fußschalter für Betrieb

Zubehör:

- Werkzeug zum Wechsel der Schneidmessers
- 5 Stück Messer
- 1 Satz Distanzbuchsen
- Schaltplan
- Bedienungsanleitung

Sicherheitsvorrichtungen:

- Not-Aus-System
- Messerabdeckung als Schutz gegen Berührung
- Werkzeugablage auf dem Gehäuse
- Überlastungsschutz des Motors

Sonderzubehör:

- Ersatzmesser zusätzlich (2,0 mm dick, 60 mm Durchmesser)
- Zusätzliche Distanzbuchsen auf Anfrage

Abmessungen der Maschine:

Länge: ca. 800 mm

Breite: ca. 600 mm

Höhe: ca. 1.100 mm

Elektrischer Anschluss:

230 Volt, 50 Hz, 10 Ampere

BEYER GmbH

Maschinenbau und Antriebstechnik

Schneidmaschine Typ BSM 120

Fotogalerie:



BSM 120 Gesamtansicht



BSM 120 Bedienelemente und Distanzbuchsen



BSM 120 Schneidwelle